



**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ**  
**TYPE APPROVAL CERTIFICATE**

Изготовитель  
Manufacturer

**HILTI Corporation**  
**(VAT-No.: 50 555)**

Адрес  
Address

**Feldkircherstrasse 100, 9494 Schaan, Liechtenstein.**

Изделие\*  
Product\*

**Система механического крепления типа HILTI X-BT-GR, X-BT-MR, X-BT-ER, X-FCM-R, X-FCM-M.**

**Mechanical fastening system of HILTI X-BT-GR, X-BT-MR, X-BT-ER, X-FCM-R, X-FCM-M type.**

Код номенклатуры 11130200  
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.  
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Часть XI "Электрическое оборудование" Правил классификации и постройки морских судов (2020) и Часть IV Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2020).

Part XI "Electrical equipment" of Rules for the classification and construction of sea-going ships (2020) and Part IV of Rules for technical supervision during construction of ships and manufacture of materials and products for ships (2020).

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до 17.11.2025  
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 17.11.2020  
Date of issue

№ 20.40088.250

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)  
signature

Морозов В.В. / V. Morozov

( фамилия, инициалы )  
name

\*Дополнительную информацию смотри на обороте.  
Additional information see overleaf.

### Технические данные

#### Technical data

Hilti X-BT система механического крепления, состоящая из инструментов для сверления и установки резьбовых шпилек и принадлежностей при помощи порохового или аккумуляторного установочного инструмента в предварительно сделанное отверстие с фрикционным свариванием шпильки и базового материала.

Шпильки из нержавеющей стали типа:

X-BT-GR - для крепления решеток

X-BT-MR - универсального применения

X-BT-ER - для электрических соединений

Композитный крепеж для решеток: X-FCM-R, X-FCM-M

Инструмент для сверления: SF BT 22-A, SF BT 18-A

Сверло: TX-BT 4,7/7-80, TX-BT 4,7/7-110, TX-BT 4,7/7-150.

Установочный инструмент: DX 351 BT, DX 351 BTG, BX 3-BT, BX 3-BTG

Патрон: 6.8/11M brown

Hilti X-BT mechanical fastening system, comprising fastening and drilling tools and threaded studs and accessories whereby fastening are made by using powder-actuated or battery-actuated fastening tool to fastening the studs into their final positions into a pre-drilled hole in a process of pressing and fusing.

Stainless steel threaded studs:

X-BT-GR - for fastening of gratings

X-BT-MR - for multipurpose use

X-BT-ER - for electrical connections

Composite fasteners for gratings: X-FCM-R, X-FCM-M

Drilling tool: SF BT 22-A, SF BT 18-A

Drill bits: TX-BT 4,7/7-80, TX-BT 4,7/7-110, TX-BT 4,7/7-150.

Fastening tools: DX 351 BT, DX 351 BTG, BX 3-BT, BX 3-BTG

Cartridge: 6.8/11M brown

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства

Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

Техническая документация переодобрена письмом No.250-315-2-292729 от 17.11.2020.

Technical documentation was reapproved by the letter No.250-315-2-292729 of 17.11.2020.

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.

Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 20.60113.250

от 17.11.2020

Report No.

of

### Область применения и ограничения

#### Application and limitations

Для механического крепления различных материалов и устройств к конструкциям корпуса морских судов. Минимальная толщина базового материала 8 мм. Минимальный предел текучести базового материала 235 МПа. Монтаж крепежа X-BT должен быть выполнен в соответствии с требованиями документа "Hilti X-BT Threaded Fastener Specification". Крепеж X-BT, X-FCM не должен использоваться для монтажа конструктивной противопожарной защиты, для крепления к наружной обшивке корпуса судна, таранным переборкам и в кингстонных ящиках. Выбор системы крепления HILTI X-BT для соответствующего применения и надлежащего монтажа должен осуществляться в соответствии с инструкциями изготовителя, изложенными в документе "Hilti X-BT Threaded Fastener Specification" и применимыми требованиями действующих Правил Российского морского регистра судоходства.

For mechanical fastening of various materials and units to hull structures of sea-going ships. Minimum base material thickness 8 mm. Minimum yield strength of base material 235 MPa. Installation of X-BT fasteners shall be performed according to procedures in the Hilti X-BT Threaded Fastener Specification.

The X-BT, X-FCM fasteners are not to be used for attachment of structural fire protection insulation, on the shell plating, collision bulkheads and sea chests.

The selection of the HILTI X-BT Fastening System for the corresponding application and the proper assembly are to be in accordance with the instructions of the manufacturer in the Hilti X-BT Threaded Fastener Specification and the current Rules of Russian Maritime Register of Shipping as applicable.

### Вид документа, выдаваемого на изделие

#### Type of document issued for product

- MC - Документ оформляемый изготовителем;

- MC - The document drawn up by the manufacturer;

