

**1. PULIRE I CAVI****ASPIRARE L'AREA INTORNO I CAVI**

- Rimuovere i detriti di grandi dimensioni a mano dentro ed intorno ai cavi/canaline.
- Usare l'aspiratore per rimuovere i detriti più piccoli dai cavi/canaline.  
Solo per applicazioni all'esterno, un pulitore ad acqua a bassa media pressione può essere utilizzato. Prestare attenzione alle aree in cui vi è il rischio che l'acqua venga a contatto con connessioni esposte o scatole di collegamento.

**STROFINARE I CAVI**

- Strofinare i cavi con panno asciutto o leggermente umido per rimuovere la polvere, grassi e oli su cavi/passarelle per ottenere una migliore adesione
- I cavi e la struttura di supporto devono essere asciutti e privi di polvere, grasso o olii prima di applicare il rivestimento sui cavi per garantire la corretta adesione.

**PREPARARE I CAVI**

- Se i cavi sono all'esterno e sono stati puliti con acqua, i cavi devono essere asciutti prima che il prodotto di rivestimento del cavo possa essere applicato.
- Ove possibile, unire i cavi tra loro e disporli a terra.
- L'uso di fascette può garantire una migliore finitura.

**2. MISCELARE LA VERNICE DI RIVESTIMENTO PER CAVI**

CP679A

CP678

**SCEGLIERE IL PRODOTTO DI RIVESTIMENTO  
IDONEO**

- **APPLICAZIONI AL CHIUSO**  
Usare CP 678  
Vernice intumesciente per cavi
- **APPLICAZIONI ALL'APERTO**  
Usare CP 679A  
Vernice ablativa per cavi

**MISCELARE LA VERNICE PER CAVI**

- Fare riferimento alla scheda MSDS per la corretta PPE.
- Mescolare la vernice di rivestimento per cavi all'interno del secchio in dotazione con un attrezzo Hilti tipo SR 16 (o simile) e miscelatore per vernici.
- Non aggiungere acqua

**TEMPO DI MISCELAZIONE DELLA VERNICE**

- Mescolare la vernice per ca. 5-10 min., fino a quando non raggiunge una consistenza simile al "miele".
- (Il tempo necessario può variare a seconda della temperatura).

### 3. SPRUZZARE LA VERNICE DI RIVESTIMENTO PER CAVI



#### SISTEMA AIRLESS SPRAY

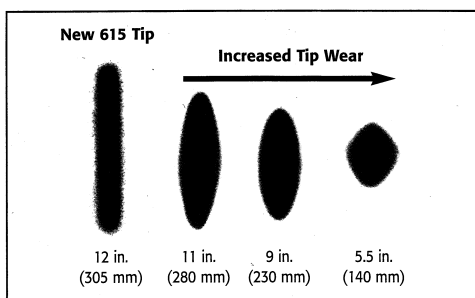
- Usare;
  - Graco TexSpray Mark V
  - Settare la pressione tra 1500-2000 psi.
  - Graco heavy duty tip: da GHD221 fino a GHD229 (es. Ugello 0.029" e 40° angolo spray)
- Fare riferimento alle istruzioni del produttore Graco per l'utilizzo dell'unità TexSpray.
- Oppure un sistema airless equivalente



#### SETTAGGIO DEL SISTEMA SPRAY

- Controllare che l'aspirazione ed i filtri non siano ostruiti
- Ruotare il pulsante "Switch-Tip" per consentire il flusso di materiale
- Spruzzare del materiale in un secchio vuoto per eliminare eventuale acqua presente nel circuito
- Per massimizzare la durata della punta e la resa, iniziare a bassa pressione ed aumentare lentamente la pressione fino a quando l'effetto "diteggiatura" cessa. In questo modo si ottiene una copertura ottimale.
- Controllare il getto per essere sicuri che la punta usata sia corretta. Un ugello usurato comporta tempi più lunghi di spruzzatura e utilizzo di più materiale.

(photo: Graco Inc.)



**4. SPRUZZARE LA VERNICE DI RIVESTIMENTO PER CAVI-Continua****SPRUZZARE LA VERNICE SUI CAVI**

- Spruzzare il rivestimento per cavi da una distanza di circa 300-600 mm dalla superficie di lavoro.
- Applicare una leggera prima mano che permetterà al colore del cavo di essere ancora visibile.
- La sequenza ottimale di spruzzo per ottenere una copertura completa è quella di coprire prima i due lati e poi la superficie superiore.
- Spruzzare la prima mano (sequenza di tre fasi come sopra) e farla asciugare completamente prima di applicare la seconda mano e le successive.
- (vedere 5. consigli e informazioni aggiuntive)
- circa 3 o 4 mani sono necessarie per ottenere uno spessore di film asciutto di 1,6 mm.
- (vedere 5. consigli e informazioni aggiuntive)

**5. PULIZIA – Dispositivo ad acqua**

- Durante la pulizia delle attrezzature airless, l'acqua utilizzata nel processo di pulizia deve essere raccolta e smaltita seguendo le linee guida EPA locali.
- **Non gettare rivestimento del cavo in fogne o delle acque piovane SCARICO**



## CP 678 & CP 679A Guida d'applicazione vernice protettiva per cavi

From: Engineering  
Date: 21-05-2003  
Page: 5 of 5

### 6. UGELLI E INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Temperatura di applicazione	+5 <sup>0</sup> C to +40 <sup>0</sup> C
Temperatura di stoccaggio	+5 <sup>0</sup> C to +25 <sup>0</sup> C
Spessore totale della vernice	min. 1.6mm spessore film secco
Misurazione spessore vernice	Un misuratore per film umido può essere usato per rilevare lo spessore del film umido (vedere di seguito)
Numero di strati	Circa 3-4 strati (in funzione della temperatura). Ogni strato di vernice umida darà circa: Uno spessore umido di 0.7mm Uno spessore secco di 0.5mm
Tempo tra gli strati	Consentire la completa asciugatura della vernice
Completa asciugatura (@ +20 <sup>0</sup> C & 50% umidità)	CP 678 (Interno) → 2 a 4 ore CP 679A (Esterno) → 24 ore
Diluizione prodotto	Non richiesta
Sistema Airless Spray Gun	Graco TexSpray Mark V o equivalente
Pressione d'esercizio	Da 1500 a 2000 psi
Tipi di ugello	Ugello Graco Heavy Duty da GHD221 a GHD 229
Vita ugello	Quando lo spessore dello spray si riduce del 25% è tempo di sostituirlo. Come linea guida approssimativamente 112-160 ore di lavoro.
Interruzione/ripresa del lavoro	Se è necessario smettere di spruzzare per più di 30 minuti, attivare il grilletto della pistola a spruzzo al fine di evitare l'ostruzione dell'ugello.
Pulizia del sistema Cleaning Spray	Fare riferimento al manual d'istruzioni Graco