
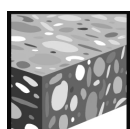
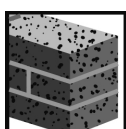


HPS-1 Ancorante a battuta

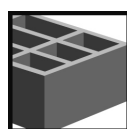
	Versione	Vantaggi
	HPS-1	<ul style="list-style-type: none"> - fissaggio di tubi e canaline, componenti di impianti elettrici e idraulici - resistenza a temperature da -40°C a +80°C - poliammide di qualità elevata



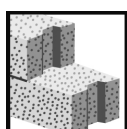
Calcestruzzo



Mattone pieno



Mattone forato



Gasbeton

Dati principali di carico (per un singolo ancorante)

Tutti i dati riportati in questa sezione sono riferiti a:

- posa corretta (vedere le istruzioni per la corretta posa in opera)
- assenza di influenze derivanti da distanza dal bordo o interasse
- calcestruzzo come specificato in tabella
- spessore minimo del materiale base
- carichi ridotti se sottoposto a temperature superiori ai 40°C

Carichi raccomandati ^{a)}

Dimensione ancorante HPS-1		4/0	5/0	5/5 – 5/15	6/0 – 6/25	6/30 – 6/40	8/0	8/10 – 8/40	8/60 – 8/100
Calcestruzzo ≥ C16/20	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,25	0,25	0,30	0,40	0,40
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,50
Mattone in laterizio, 12 fori, classe B	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,25	0,25	0,30	0,40	0,40
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,50
Mattone forato, 3 fori	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,55
Blocco in themalite, leggero da 7 N	N_{Rd} [kN]	-	-	0,08	0,15	0,15	0,20	0,25	0,25
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,15	0,25	0,15	0,40	0,40	0,25
Blocco in themalite, leggero da ½ N	N_{Rd} [kN]	-	-	0,05	0,08	0,08	-	0,12	0,12
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,10	0,15	0,10	-	0,25	0,15
Gasbeton AAC 4, AAC 6	N_{Rd} [kN]	-	-	0,08	0,10	0,10	-	0,15	0,15
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,10	0,12	0,10	-	0,30	0,20
Mattone estruso, Boral 10	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,35	0,35
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,25	0,30	0,40	0,25	0,50	0,90	0,55

a) Con coefficiente globale di sicurezza $\gamma = 5$ per i carichi caratteristici e coefficiente parziale di sicurezza $\gamma = 1,4$ per i carichi di progetto.

Temperature di esercizio

Il tassello a battuta HPS può essere impiegato alle temperature riportate nella tabella sottostante.

Range delle temperature	Temperatura del materiale base	Massima temperatura del materiale a lungo termine	Massima temperatura del materiale base a breve termine
Range delle emperature	da -40 °C a +80 °C	+50 °C	+80 °C

Massima temperatura del materiale base a breve termine

Le temperature elevate del materiale base a breve termine si verificano su intervalli temporali brevi, ad esempio come risultato di cicli giornalieri.

Massima temperatura del materiale base a lungo termine

Le temperature elevate del materiale base a lungo termine sono praticamente costanti su intervalli temporali lunghi.

Materiali

Caratteristiche materiale

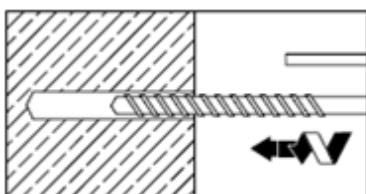
Elemento	Materiale
Ancorante	Poliammide di qualità 6.6
Vite	Acciaio galvanizzato min. 5 µm Acciaio inox A2 Acciaio inox A2 ramato

Posa

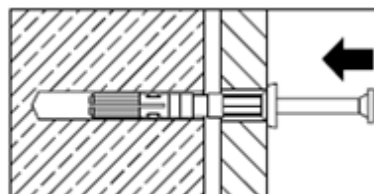
Attrezzatura per la posa

Dimensione ancorante	HPS-1 4	HPS-1 5	HPS-1 6	HPS-1 8
Perforatore	TE2 – TE16			
Altri strumenti	Avvitatore			

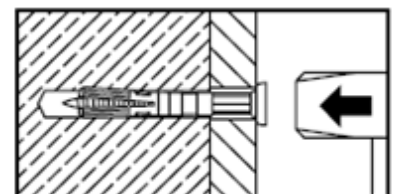
Operazioni di posa



Praticare un foro mediante la punta per trapano

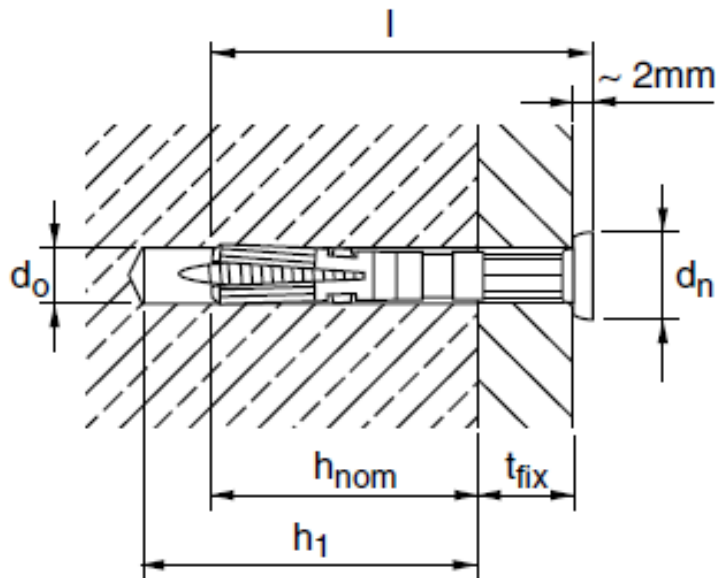


Inserire l'ancorante



Battere l'ancorante

Particolari di posa: profondità del foro h_1 e profondità effettiva di ancoraggio h_{ef}



Particolari di posa HPS-1

Dimensione ancorante			HPS-1 4	HPS-1 5	HPS-1 6	HPS-1 8
Diametro punta trapano	d_o	[mm]	4	5	6	8
Diametro di taglio punta trapano	$d_{cut} \leq$	[mm]	4,35	5,35	6,4	8,45
Profondità del foro	$h_1 \geq$	[mm]	25	30	40	50
Profondità effettiva di ancoraggio	h_{nom}	[mm]	20	20	25	30
Lunghezza di ancoraggio	l	[mm]	21,5	22 - 37	27 - 67	28,5 - 132,5
Massimo spessore fissabile	t_{fix}	[mm]	2	15	40	100
Temperatura di installazione		[°C]	da -10 a +40			

Interasse ancoranti e distanza dal bordo

Dimensione ancorante			HPS-1 4/	HPS-1 5/	HPS-1 6/	HPS-1 8/
Interasse minimo	s	[mm]	20	25	30	35
Distanza minima dal bordo	c	[mm]	20	25	30	35

