
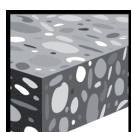
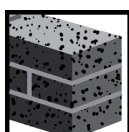


HT Ancorante metallico per serramenti

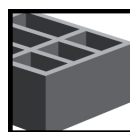
Versione	Vantaggi
 HT	<ul style="list-style-type: none"> - fissaggio di telai di porte e finestre - nessun rischio di distorsione o forze di costrizione - il cono di espansione non può essere perso



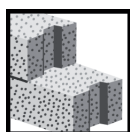
Calcestruzzo



Mattone pieno



Mattone forato



Gasbeton



Resistenza al fuoco

Certificati

Descrizione	Autorità / Laboratorio	No. / data di pubblicazione
Rapporto di prova di resistenza al fuoco	IBMB, Braunschweig	UB 3016/1114-CM / 2006-03-13
Rapporto di valutazione (fuoco)	warringtonfire	WF 166402 / 2007-10-26

Dati principali di carico (per un singolo ancorante)

Tutti i dati riportati in questa sezione sono riferiti a:

- posa corretta (vedere le istruzioni per la corretta posa in opera)
- assenza di influenze derivanti da distanza dal bordo o interasse
- materiale base come specificato nella tabella
- calcestruzzo non fessurato: $f_{cc} \geq 20 \text{ N/mm}^2$
- spessore del materiale base minimo

Resistenza caratteristica

		HT 8	HT10
Calcestruzzo, $f_{cc} = 30 \text{ N/mm}^2$	N_{Rk} [kN]	4,2	5,0
	V_{Rk} [kN]	6,6	7,0
Calcestruzzo cellulare PP2 ^{a)}	N_{Rk} [kN]	-	0,3
	V_{Rk} [kN]	-	0,5
Mattone pieno Mz 12	N_{Rk} [kN]	1,8	2,6
	V_{Rk} [kN]	-	5,0
Mattone pieno in pietra calcarea, KS 12	N_{Rk} [kN]	1,8	2,6
	V_{Rk} [kN]	-	5,0
Mattone forato in pietra calcarea, KSL	N_{Rk} [kN]	-	1,5
	V_{Rk} [kN]	-	0,5

a) I fori devono essere praticati in sola rotazione, senza battuta.

Carichi raccomandati

		HT 8	HT10
Calcestruzzo, $f_{cc} = 30 \text{ N/mm}^2$	N_{rec} [kN]	1,4	1,7
	V_{rec} [kN]	0,5	0,5
Calcestruzzo cellulare PP2 ^{a)}	N_{rec} [kN]	-	0,1
	V_{rec} [kN]	-	0,15
Mattone pieno Mz 12	N_{rec} [kN]	0,6	0,8
	V_{rec} [kN]	-	0,5
Mattone pieno in pietra calcarea, KS 12	N_{rec} [kN]	0,6	0,8
	V_{rec} [kN]	-	0,5
Mattone forato in pietra calcarea, KSL	N_{rec} [kN]	-	0,5
	V_{rec} [kN]	-	0,15

a) I fori devono essere praticati in sola rotazione, senza battuta.

Materiali

Caratteristiche materiale

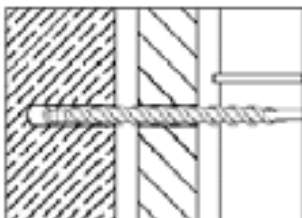
Elemento	Materiale
Gambo	Acciaio grado 4.8, zincato 5 μm
Manicotto	Acciaio 02 DIN 17162, zincato sendzimir 20 μm

Posa

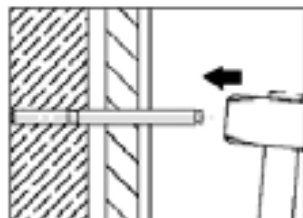
Attrezzatura per la posa

Dimensione ancorante	
Perforatore	TE1 – TE16
Altri strumenti	martello, cacciavite

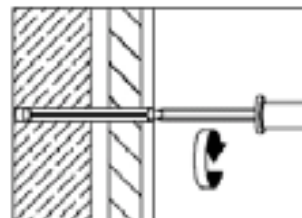
Operazioni di posa



Eseguire un foro con la punta di un trapano.



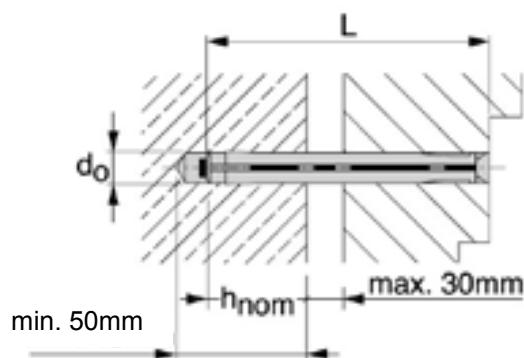
Installare l'ancorante.



Inserire la vite nell'ancorante.

Per informazioni più dettagliate sull'installazione, vedere le istruzioni per l'uso contenute all'interno della confezione del prodotto.

Particolari di posa: lunghezza dell'ancorante L e profondità di ancoraggio h_{nom}



Particolari di posa HT

		HT 8	8x72	8x92	8x112
Diametro nominale punta trapano	d_o	[mm]	8	8	8
Profondità del foro	h_1	[mm]	50	50	50
Profondità di ancoraggio	h_{nom}	[mm]	30	30	30
Lunghezza ancorante	L	[mm]	72	92	112
Coppia di serraggio	T_{inst}	[Nm]	4	4	4
Spessore minimo del materiale base	h_{min}	[mm]	100	100	100
Punta			TE-CX-8/17		TE-CX-8/22

		HT 8	8x132	8x152	8x182
Diametro nominale punta trapano	d_o	[mm]	8	8	8
Profondità del foro	h_1	[mm]	50	50	50
Profondità di ancoraggio	h_{nom}	[mm]	30	30	30
Lunghezza ancorante	L	[mm]	132	152	182
Coppia di serraggio	T_{inst}	[Nm]	4	4	4
Spessore minimo del materiale base	h_{min}	[mm]	100	100	100
Punta			TE-CX-8/22	TE-CX-8/27	

		HT 10	10x72	10x92	10x112
Diametro nominale punta trapano	d_o	[mm]	10	10	10
Profondità del foro	h_1	[mm]	50	50	50
Profondità di ancoraggio	h_{nom}	[mm]	30	30	30
Lunghezza ancorante	L	[mm]	72	92	112
Coppia di serraggio	$T_{inst}^{a)}$	[Nm]	8/4	8/4	8/4
Spessore minimo del materiale base	h_{min}	[mm]	100	100	100
Punta			TE-C-10/17		TE-C-10/22

a) Primo valore: materiale base pieno; secondo valore: materiale base forato.

		HT 10	10x132	10x152	10x182	10x202
Diametro nominale punta trapano	d_o	[mm]	10	10	10	10
Profondità del foro	h_1	[mm]	50	50	50	50
Profondità di ancoraggio	h_0	[mm]	30	30	30	30
Lunghezza ancorante	L	[mm]	132	152	182	202
Coppia di serraggio	$T_{inst}^{a)}$	[Nm]	8/4	8/4	8/4	8/4
Spessore minimo del materiale base	h_{min}	[mm]	100	100	100	100
Punta			TE-C-10/22	TE-C-10/27		TE-C-10/37

a) Primo valore: materiale base pieno; secondo valore: materiale base forato.