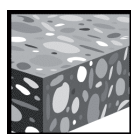
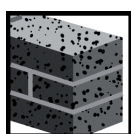


IDMS Fungo metallico per pannelli isolanti

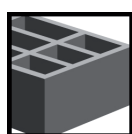
Versione	Vantaggi
 <p>IDMS Acciaio al carbonio</p>	<ul style="list-style-type: none"> - per materiali isolanti fino a 15 cm di spessore - fissaggio in metallo non infiammabile - IDMS-T piastra per materiali isolanti non autoportanti



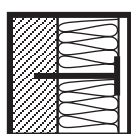
Calcestruzzo



Mattone pieno



Mattone forato



Isolamento



Resistenza al fuoco

Certificati

Descrizione	Autorità / Laboratorio	No. / data di pubblicazione
Rapporto di prova di resistenza al fuoco	IBMB, Braunschweig	PB 3136/2315 / 2005-12-02

Dati principali di carico (per un singolo ancorante)

Tutti i dati riportati in questa sezione sono riferiti a:

- posa corretta (vedere le istruzioni per la corretta posa in opera)
- assenza di influenze derivanti da distanza dal bordo o interasse
- materiale base come specificato in tabella
- spessore minimo del materiale base
- i carichi raccomandati dovranno essere ridotti e si dovranno aumentare i punti di fissaggio se le temperature in esercizio dovessero risultare superiori ai 40°C.

Carichi raccomandati

		IDMS
Calcestruzzo \geq C16/20	N_{rec} [kN]	0,1
Mattoni pieni in laterizio Mz 20 – 1,8 – NF	N_{rec} [kN]	0,1
Mattone in calce e sabbia pieno KS 12 – 1,6 – 2DF	N_{rec} [kN]	0,1
Mattoni forati in laterizio Hlz 12 – 0,8 – 6DF	N_{rec} [kN]	0,04 ^{a)}
Mattone in calce e sabbia forato KSL 12 – 1,4 – 3DF	N_{rec} [kN]	0,04

a) Perforazione senza battuta

Numero consigliato di IDMS escludendo l'effetto dovuto all'aspirazione del vento

			Numero di fissaggi per m ²
Polistirene espanso (EPS) Poliuretano (PU)	densità ≤ 40 kg/m ³	spessore ≤ 150 mm	4
Lana minerale	densità ≤ 150 kg/m ³	spessore ≤ 100 mm	6
		spessore ≤ 150 mm	8

I dati riportati sono validi solo se all'isolamento non è applicato alcun ulteriore materiale, ad esempio l'intonaco o altro materiale. In caso contrario, dovrà essere aumentato il numero di elementi di fissaggio.

Materiali

Caratteristiche materiale

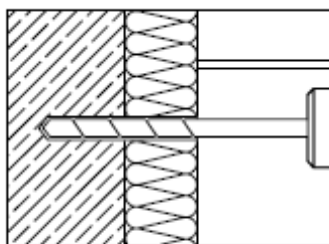
Elemento	Materiale
IDMS	Acciaio al carbonio, zincato 16 µm

Posa

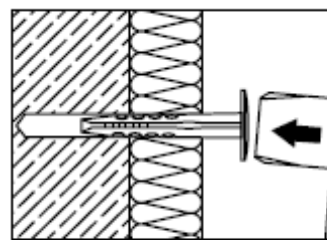
Attrezzatura per la posa

	IDMS
Perforatore	TE2 – TE16
Altri strumenti	Martello

Operazioni di posa

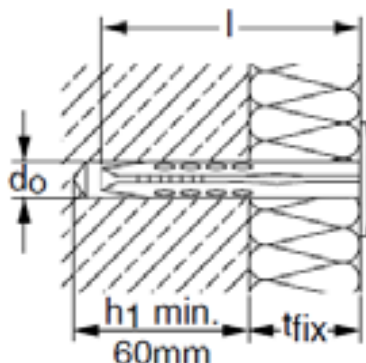


Praticare un foro mediante la punta del trapano



Inserire l'elemento di fissaggio

Particolari di posa: profondità del foro h_1 e profondità effettiva di posa h_{nom}



Particolari di posa IDMS

Versione dell'ancorante IDMS		0/3	3/6	6/9	9/12	12/15
Diametro nominale punta trapano	d_o [mm]	8				
Diametro di taglio punta trapano	$d_{cut} \leq$ [mm]	8,45				
Profondità minima foro	$h_1 \geq$ [mm]	$l - t_{fix} + 10 \text{ mm} \geq 60\text{mm}$				
Profondità effettiva di ancoraggio	h_{nom} [mm]	$l - t_{fix} \geq 50$ capacità di carico completa 30 – 50 fattore di riduzione dei carichi di 0,5				
Lunghezza dell'ancorante	l [mm]	80	110	140	170	200
Spessore massimo fissabile	t_{fix} [mm]	30	60	90	120	150

Parametri di posa

Dimensione ancorante		
Spessore minimo del materiale base	h_{min} [mm]	100
Interasse di posa	s_{min} [mm]	100
Distanza dal bordo	c_{min} [mm]	100

