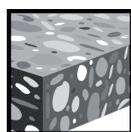


IDMS Fungo metallico per pannelli isolanti

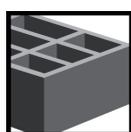
| Versione | Vantaggi |
|---|--|
|  <p>IDMS Acciaio al carbonio</p> | <ul style="list-style-type: none"> - per materiali isolanti fino a 15 cm di spessore - fissaggio in metallo non infiammabile - IDMS-T piastra per materiali isolanti non autoportanti |



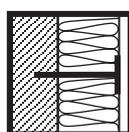
Calcestruzzo



Mattone pieno



Mattone forato



Isolamento



Resistenza al fuoco

Certificati

| Descrizione | Autorità / Laboratorio | No. / data di pubblicazione |
|--|------------------------|-----------------------------|
| Rapporto di prova di resistenza al fuoco | IBMB, Braunschweig | PB 3136/2315 / 2005-12-02 |

Dati principali di carico (per un singolo ancorante)

Tutti i dati riportati in questa sezione sono riferiti a:

- posa corretta (vedere le istruzioni per la corretta posa in opera)
- assenza di influenze derivanti da distanza dal bordo o interasse
- materiale base come specificato in tabella
- spessore minimo del materiale base
- i carichi raccomandati dovranno essere ridotti e si dovranno aumentare i punti di fissaggio se le temperature in esercizio dovessero risultare superiori ai 40°C.

Carichi raccomandati

| | | IDMS |
|--|----------------|--------------------|
| Calcestruzzo \geq C16/20 | N_{rec} [kN] | 0,1 |
| Mattoni pieni in laterizio Mz 20 – 1,8 – NF | N_{rec} [kN] | 0,1 |
| Mattone in calce e sabbia pieno KS 12 – 1,6 – 2DF | N_{rec} [kN] | 0,1 |
| Mattoni forati in laterizio Hlz 12 – 0,8 – 6DF | N_{rec} [kN] | 0,04 ^{a)} |
| Mattone in calce e sabbia forato KSL 12 – 1,4 – 3DF | N_{rec} [kN] | 0,04 |

a) Perforazione senza battuta

Numero consigliato di IDMS escludendo l'effetto dovuto all'aspirazione del vento

| | | | Numero di fissaggi per m ² |
|---|---------------------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| Polistirene espanso (EPS) Poliuretano (PU) | densità ≤ 40 kg/m ³ | spessore ≤ 150 mm | 4 |
| Lana minerale | densità ≤ 150 kg/m ³ | spessore ≤ 100 mm | 6 |
| | | spessore ≤ 150 mm | 8 |

I dati riportati sono validi solo se all'isolamento non è applicato alcun ulteriore materiale, ad esempio l'intonaco o altro materiale. In caso contrario, dovrà essere aumentato il numero di elementi di fissaggio.

Materiali

Caratteristiche materiale

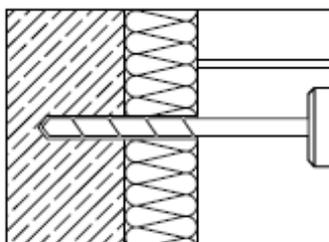
| Elemento | Materiale |
|----------|------------------------------------|
| IDMS | Acciaio al carbonio, zincato 16 µm |

Posa

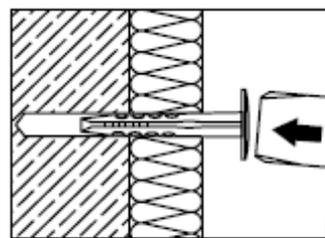
Attrezzatura per la posa

| | IDMS |
|-----------------|------------|
| Perforatore | TE2 – TE16 |
| Altri strumenti | Martello |

Operazioni di posa

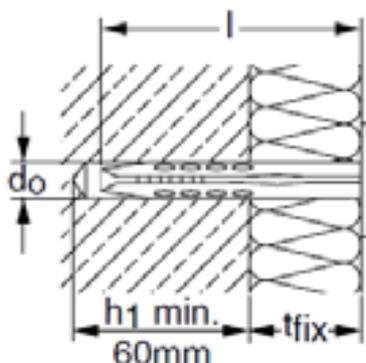


Praticare un foro mediante la punta del trapano



Inserire l'elemento di fissaggio

Particolari di posa: profondità del foro h_1 e profondità effettiva di posa h_{nom}



Particolari di posa IDMS

| Versione dell'ancorante IDMS | | 0/3 | 3/6 | 6/9 | 9/12 | 12/15 |
|------------------------------------|---------------------|--|-----|-----|------|-------|
| Diametro nominale punta trapano | d_o [mm] | 8 | | | | |
| Diametro di taglio punta trapano | $d_{cut} \leq$ [mm] | 8,45 | | | | |
| Profondità minima foro | $h_1 \geq$ [mm] | $l - t_{fix} + 10 \text{ mm} \geq 60 \text{ mm}$ | | | | |
| Profondità effettiva di ancoraggio | h_{nom} [mm] | $l - t_{fix} \geq 50$ capacità di carico completa 30 – 50 fattore di riduzione dei carichi di 0,5 | | | | |
| Lunghezza dell'ancorante | l [mm] | 80 | 110 | 140 | 170 | 200 |
| Spessore massimo fissabile | t_{fix} [mm] | 30 | 60 | 90 | 120 | 150 |

Parametri di posa

| Dimensione ancorante | | |
|------------------------------------|----------------|-----|
| Spessore minimo del materiale base | h_{min} [mm] | 100 |
| Interasse di posa | s_{min} [mm] | 100 |
| Distanza dal bordo | c_{min} [mm] | 100 |

