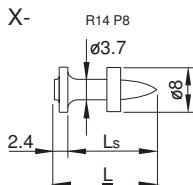


# Chiodo in acciaio inox X-R per il fissaggio su acciaio

## Dati relativi al prodotto

### Dimensioni



### Informazioni generali

#### Specifiche del materiale

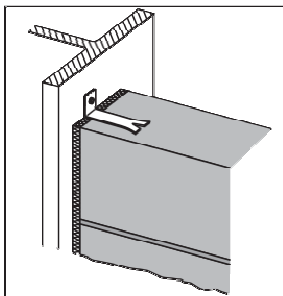
**Gambo:** P558 (lega CrMnMo)  
 $f_u \geq 2000 \text{ N/mm}^2$   
**Rondella:** polietilene

#### Strumenti di fissaggio raccomandati

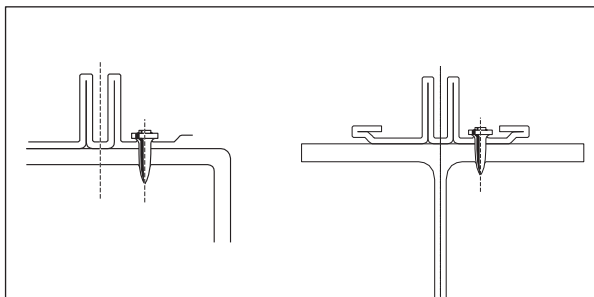
DX 450, DX 460

## Applicazioni

### Esempi



Fissaggi acciaio su acciaio, per es. elementi di ancoraggio, mensole, binari, ecc.



Fissaggio di profili per installazione facciate di vetro usando il DX 450 (125%, 8 mm accesso stretto)

## Dati relativi al carico

### Carichi consigliati

Lamiera in acciaio al carbonio , $f_u \geq 370 \text{ N/mm}_2$			Lamiera di alluminio, $f_u \geq 210 \text{ N/mm}_2$		
$t_i$ [mm] <sup>1)</sup>	$N_{rac}$ [kN]	$V_{rac}$ [kN]	$t_i$ [mm]	$N_{rac}$ [kN]	$V_{rac}$ [kN]
0,75	1,0	1,1	0,8	0,4	0,4
1,00	1,2	1,4	1,0	0,6	0,6
1,25	1,5	1,7	1,2	0,8	0,9
2,00	2,2	2,0	1,5	1,1	1,4
2,50	2,2	2,0	2,0	1,6	1,7
3,00	2,2	2,0			

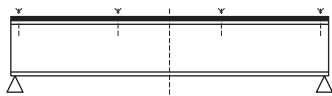
1) Spessore massimo dei profili per installazione in applicazioni su facciate di vetro in conformità con l'omologazione DIBt Z-14.4-766: 2,5 mm.

#### Condizioni:

- Carichi di lavoro raccomandati validi per materiali fissati come illustrato sopra.
- Per spessori intermedi della lamiera, utilizzare il carico raccomandato per lo spessore inferiore successivo.
- Per lamiere in acciaio inox, utilizzare gli stessi carichi della lamiera in acciaio al carbonio.
- I carichi raccomandati comprendono un fattore di sicurezza generale applicato alla resistenza caratteristica.  
Test statico:  $N_{rac} = N_{test}$ ,  $k / 3,0$ ,  $V_{rac} = V_{test}$ ,  $k / 3,0$
- Questi carichi raccomandati sono appropriati per i calcoli di carico da vento secondo Eurocodice 1 (o similare).
- Si devono osservare le forze di costrizione, vedi paragrafo seguente.
- Resistenze di profili di installazione su facciate di vetro: vedere omologazione DIBt Z-14.4-766

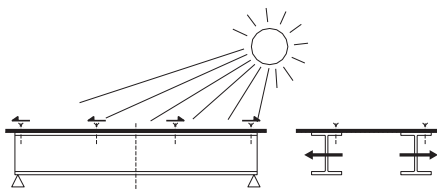
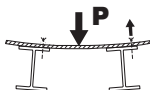
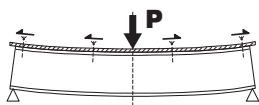
### Forze di costrizione

Quando si fissano pezzi di acciaio o alluminio di grandi dimensioni, nel calcolo del fissaggio si deve tener conto della possibilità di carichi di taglio dovuti a forze di costrizione. Si deve tener conto del possibile movimento o, in alternativa, le forze di costrizione devono essere tenute in considerazione nella progettazione e la forza di taglio massima deve essere limitata con  $V_{rac}$ .



Deflessione dovuta a carico primario

Effetto della temperatura



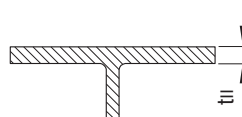
Requisiti applicativi

Spessore del materiale base

Usando l'attrezzo DX 450 :  $t_{II} \geq 5,0 \text{ mm}^1$

<sup>1)</sup>  $t_{II} \geq 4 \text{ mm}$  possibile per tipi specifici di sezioni cave rettangolari.

Fare riferimento all'omologazione DIBt per il fissaggio di profili per installazione facciate di vetro usando il DX 450.



Usando l'attrezzo DX 460 :  $t_{II} \geq 6,0 \text{ mm}$

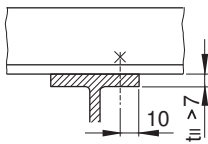
Spessore del materiale fissato

Usando l'attrezzo DX 460 :  $t_{II} \leq 1,0 \text{ mm}$

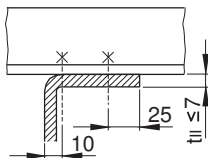
Usando l'attrezzo DX 450 :  $t_{II} \leq 3,0 \text{ mm}$

Interasse e distanze dal bordo (mm)

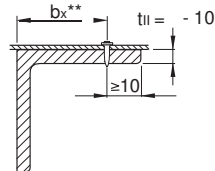
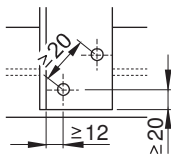
Profili rullati



Profili formati a freddo



Materiale fissato



\*\* max. consentito  $b_x \leq 8 \times t_{II}$  (tuttavia, consigliabili test in loco)

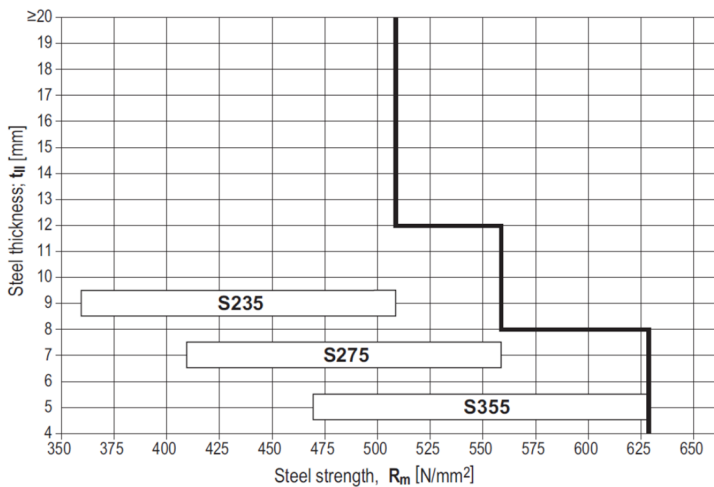
Informazioni sulla corrosione

Per fissaggi esposti ad ambienti esterni in condizioni blandamente corrosive in cui sono comunemente indicate o utilizzate parti rivestite HDG.

Da non utilizzarsi in atmosfere con cloruri (atmosfera marine) o in ambienti fortemente inquinati (ad es. diossido di zolfo).

## Limiti applicativi

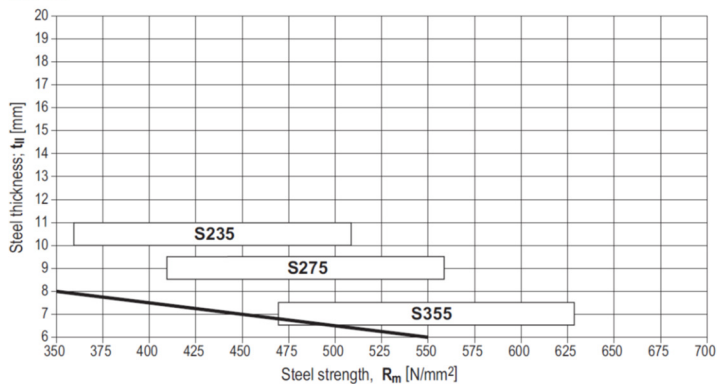
## DX 450

Spessore acciaio,  $t_{ii}$  [mm]Resistenza acciaio,  $R_m$  [N/mm<sup>2</sup>]

- Spessore materiale base 4 – 8 mm: copre qualità dell'acciaio come materiale di base fino a S355
- Spessore materiale base 8 – 12 mm: copre qualità dell'acciaio come materiale di base fino a S275
- Spessore materiale base > 12 mm: copre qualità dell'acciaio come materiale di base S235

Spessore acciaio,  $t_{ii}$  [mm]Resistenza acciaio,  $R_m$  [N/mm<sup>2</sup>]

## DX 460



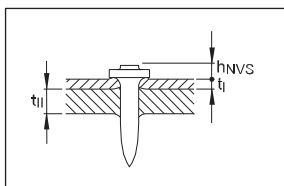
Selezione dispositivi di fissaggio

Programma dispositivi di fissaggio

Denominazione	N° articolo	L <sub>s</sub> [mm]	Attrezzi
X-R14 P8	2122461	14	DX 450, DX 460

Garanzia della qualità del fissaggio

Selezione cartucce, impostazione dell'energia dello strumento e ispezione del fissaggio



DX 450

Spessore materiale base [mm] t <sub>ti</sub>	4 - 6	6 - 8	> 8
Cartuccia, 6,8/11M	Giallo	Rosso	
Impostazione dell'energia dello strumento	1,0 – 3,0	2,0 – 3,0	2,5 – 3,0
h <sub>nvs</sub> [mm]	3,0 – 4,5	3,0 – 4,5	2,0 – 3,0

DX 460

Cartuccia, 6,8/11M	Rosso
h <sub>nvs</sub> [mm]	3,0 – 4,5

Regolazione energia utensile mediante test di posa in loco

**E**