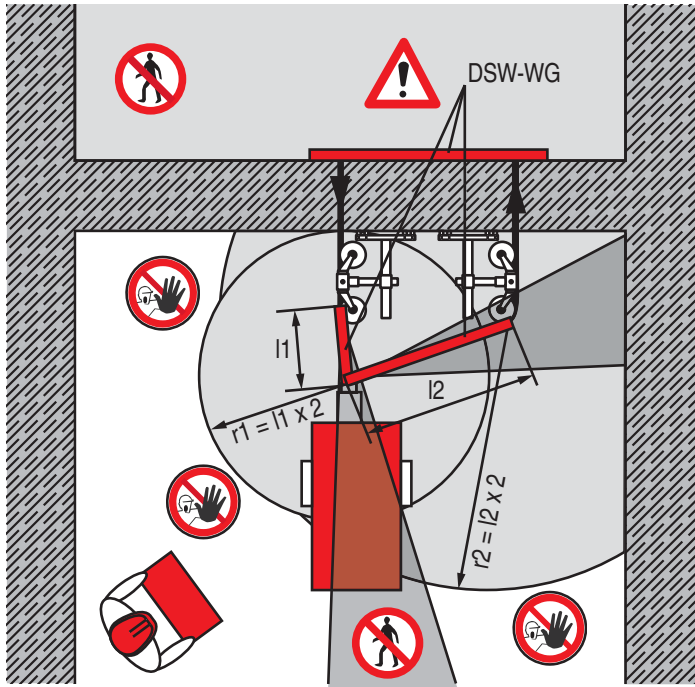
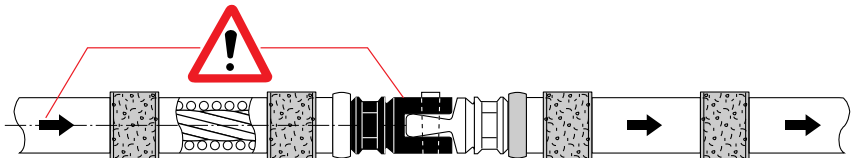


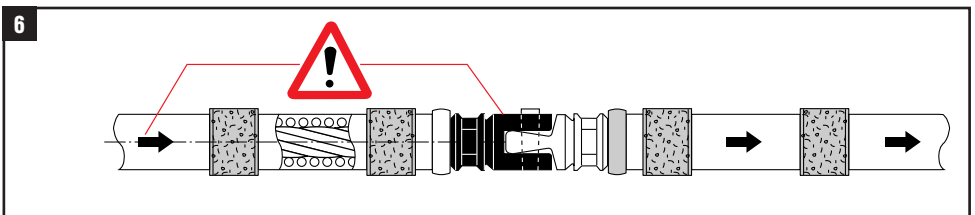
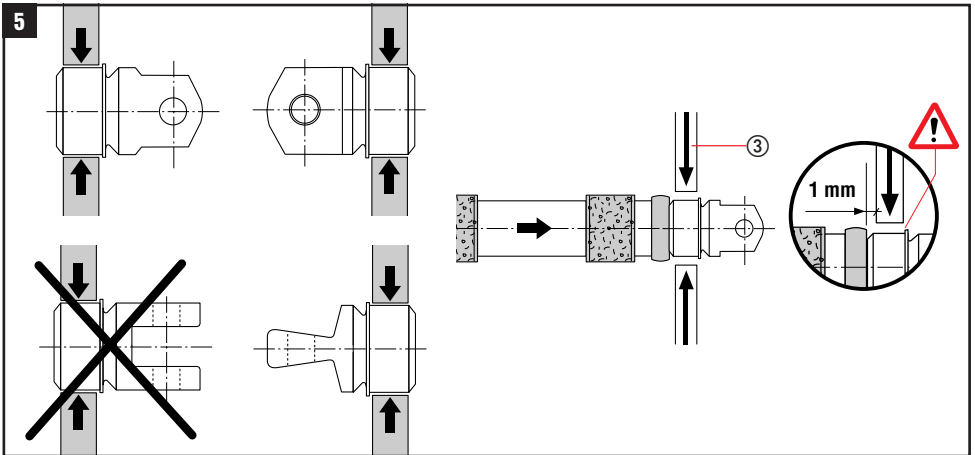
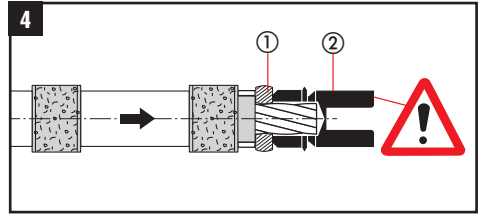
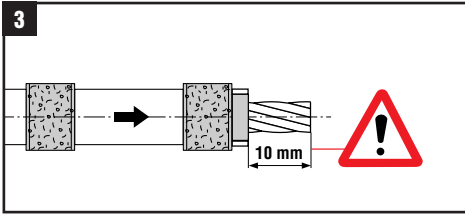
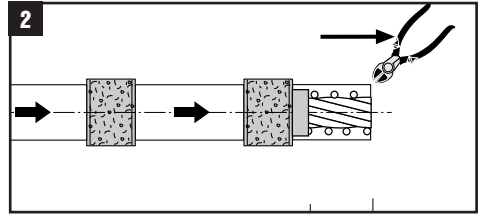
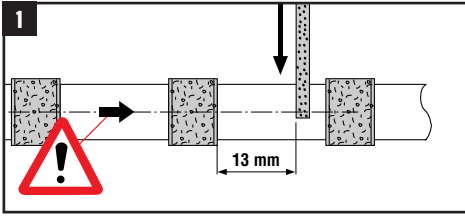
<b>Bedienungsanleitung</b>	<b>de</b>
<b>Operating instructions</b>	<b>en</b>
<b>Mode d'emploi</b>	<b>fr</b>
<b>Istruzioni d'uso</b>	<b>it</b>
<b>Gebbruksaanwijzing</b>	<b>nl</b>
<b>Manual de instruções</b>	<b>pt</b>
<b>Manual de instrucciones</b>	<b>es</b>
<b>Brugsanvisning</b>	<b>da</b>
<b>Käyttöohje</b>	<b>fi</b>
<b>Bruksanvisning</b>	<b>no</b>
<b>Bruksanvisning</b>	<b>sv</b>
<b>Οδηγίες χρήσεως</b>	<b>el</b>
<b>Ръководство за обслужване</b>	<b>bg</b>
<b>Instrukcja obsługi</b>	<b>pl</b>
<b>Инструкция по експлуатации</b>	<b>ru</b>
<b>Návod na obsluhu</b>	<b>sk</b>
<b>Návod k obsluze</b>	<b>cs</b>
<b>Használati utasítás</b>	<b>hu</b>

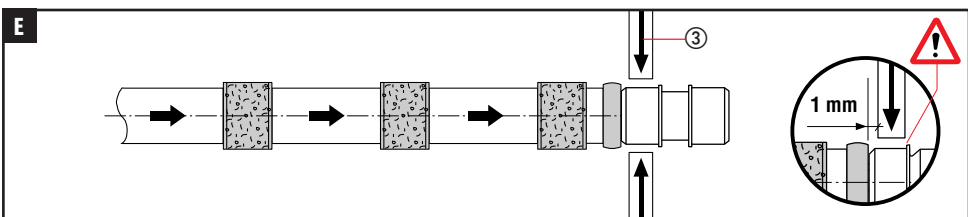
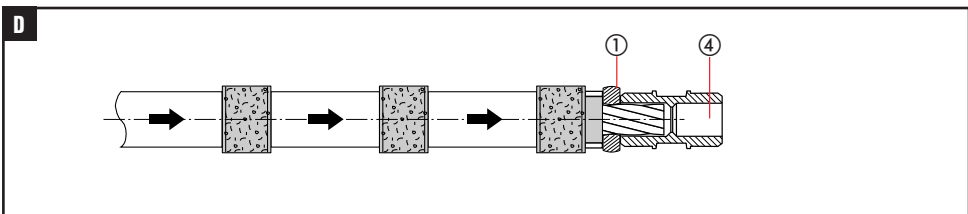
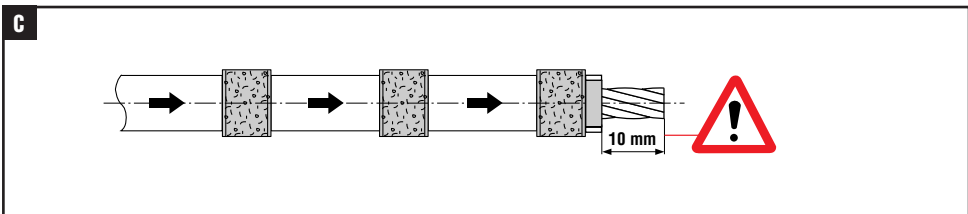
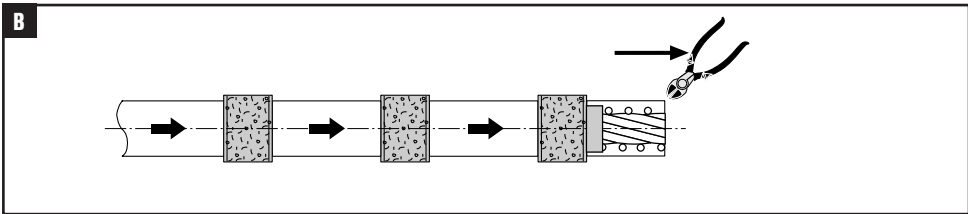
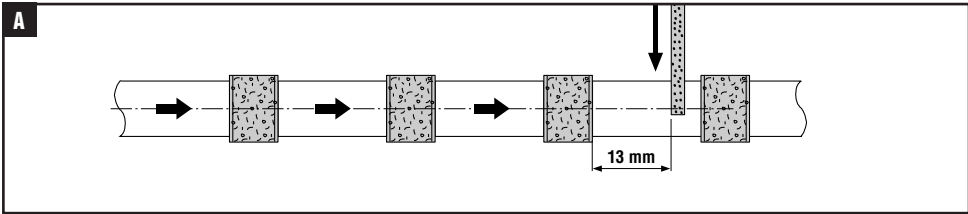
01



02







# DS-W 10.5 diamantové lano

## Bezpečnostné opatrenia 01



Obluha prístroja a všetci ostatní sa musia držať v bezpečnej vzdialenosti od píly. Bezpečná vzdialenosť zodpovedá najmenej dvojnásobnej dĺžky voľného lana.

## Smer rezania 02



Dôležité: Spojky musia byť upevnené v smere rezania, ako je to zobrazené na obrázku. Diamantové lano musí byť použité iba na rezanie v jednom smere (pozri šípky).

## Prípravy na prvé rezanie

- Spojky upevníme k novému diamantovému lanu.
- Diamantové lano musí byť pred spojením (pred vložením kolíka) natočené. Natočte diamantové lano približne 1–1.5 otočení na jeden meter dĺžky lana, proti smeru hodinových ručičiek (doľava) z priameho pohľadu na reznú stranu konca lana.
- Okraje na rezanom bloku by mali byť zaoblené do približne 10 cm oblúka (použitím kladiva a dláta alebo Hilti kombi kladiva) a/alebo diamantové lano pot'ahujte ručne cez miesto rezu.
- Namontujte nástavec prívodu vody na miesto, kde lano vchádza do rezu. V závislosti od dĺžky rezu, môže byť potrebné použiť chladenie vodou na niekoľkých miestach. Dobré výsledky v rezaní môžu byť dosiahnuté iba v prípade, že je lano dokonale chladené.
- Posunutím napnite lano. Odstúpte od prístroja do bezpečnej vzdialenosti a zapnite agregát. Kotúč spustíte plynule a postupne zvyšujte otáčky, kým nedosiahnete optimálne otáčky (ot/min.) a rýchlosť rezania.
- Priebeh rezania musí byť nepretržite sledovaný.
- Lanovú pílu je treba zastaviť pred upravovaním nástavcov prívodu vody.

## Základné informácie

- Nenatáčajte alebo neohýbajte lano silno.
- Nespájajte diamantové laná rozličných priemerov.
- Aby sa zaistilo rovnomerné zaťaženie perál, diamantové lano je treba znovu zatočiť po každom dlhom reze, použitím odlišného počtu natočení, pred začatím ďalšieho rezu.

## Príslušenstvo pre diamantové laná Hilti

Príslušenstvo	Popis / použitie	Počet kusov v balení	Objednávacie označenie	Artikel č.
<b>Lisovacie kliešte</b>	na lisovanie spojok / objímok	1	<b>DS-WSTHY</b>	<b>235845/5</b>
<b>Spojka</b>	rýchlo odnímateľný typ	1	<b>DS-WC MV</b>	<b>340427/4</b>
<b>Set Spojka</b>	rýchlo odnímateľný typ	5	<b>DS-WC MV</b>	<b>371383/1</b>
<b>Kolík</b>	náhradný kolík na spojku	10	<b>DS-WP</b>	<b>235842/2</b>
<b>Objímka</b>	opravná objímka	5	<b>DS-WS</b>	<b>235841/4</b>
<b>Krúžok</b>	medzi spojku / perlu	10	<b>O-Ring 10/4,7x2,5</b>	<b>235844/8</b>
<b>Lisovacia svorka</b>	náhradná svorka pre lisovacie kliešte	2	<b>DS-WJ</b>	<b>340426/6</b>
<b>Uholvá brúska</b>	na rezanie diamantového lana	1	<b>DC 125-S</b>	<b>000000/0</b>

## Pokyny k montáži DS-WC kardanovej spojky

(artikel č. 340427/4)

### Upevnenie spojky (prvý koniec, vidlicová časť)

**1** Upevnite diamantové lano do zveráka v smere rezania (viď šípku) a uhlovou brúskou odrežte 13 mm od konca prvej perly.

**2** Odstráňte ozubené pero (vytiahnite ho).

**3** Na 10 mm odstráňte pogumovanie. Pomocné prostriedky: nôž, zapaľovač, drôtená kefa ...

**4** Upevnite krúžok **1** (Položka č. 235844/8) tým, že ho zatlačíte na lano tak, aby bol oproti perle. Vidlicu upevnite na lano tak **2**, aby sa koniec neizolovaného lana dotýkal vnútra otvoru.

**5** Lisovacími kliešťami **3** (Položka č. 235845/5) a príslušnou lisovacou svorkou úplne zatlačte spojku na jedenkrát. Keď ste tak urobili, lisovacia svorka musí byť umiestnená 1 mm od krúžku. Nepoužite opotrebovanú alebo poškodenú lisovaciu svorku.

**6** **Dôležité: Spojky musia byť upevnené paralelne k smeru rezania, ako je zobrazené na ilustrácii.**

Diamantové lano smie byť použité len na rezanie v jednom smere (pozri šípky).

### Upevnenie spojky (druhý koniec, protifaľhá časť) a spájanie konektorov

■ Druhú časť spojky (protifaľhú časť) upevnite a zatlačte podľa postupu v bodoch **1** až **5**.

■ Spájanie spojok

Zatočte diamantové lano približne 1–1.5 otočení na meter lana, proti smeru hodinových ručičiek (doľava) z priameho pohľadu na reznú stranu konca lana. Spojte spojky a pomocou kladiva zarazte kolík (náhradný kolík, položka č. 235842/2).

### Otvorenie spojky

■ Pomocou jamkára vytiahnite kolík zo spojky.

Nahraďte kolík v prípade, že je opotrebovaný (náhradný kolík, artikel č. 235842/2).

## Pokyny k montáži DS-WS spojovacej objímky

(artikel č. 235841/4)

### Upevnenie a oprava spojky (prvý koniec)

**Dôležité:** Životnosť kardanovej spojky je niekoľko použití spojovacej objímky.

**A** Upevnite diamantové lano do zveráka a uhlovou brúskou odrežte 13 mm z konca prvej perly.

**B** Odstráňte ozubené pero (vytiahnite ho).

**C** Na 10 mm odstráňte pogumovanie. Pomocné prostriedky: nôž, zapaľovač, drôtená kefa ...

**D** Upevnite krúžok **1** (artikel č. 235844/8) tým, že ho zatlačíte na lano tak, aby bol oproti perle. Spojovací objímku upevnite na lano tak **2**, aby sa koniec neizolovaného vedenia dotýkal vnútra otvoru.

**E** Lisovacími kliešťami **3** (Položka č. 235845/5) a príslušnou lisovacou svorkou úplne zatlačte spojku na jedenkrát. Keď ste tak urobili, lisovacia svorka musí byť umiestnená 1 mm od krúžku. Nepoužite opotrebovanú alebo poškodenú lisovaciu svorku.

### Upevnenie spojovacej objímky (druhý koniec)

■ Postupujte podľa bodov **A** až **C**.

■ Zatočte diamantové lano približne 1–1.5 otočení na meter lana, proti smeru hodinových ručičiek (doľava) z priameho pohľadu na reznú stranu konca lana.

■ Postupujte podľa bodov **D** a **E**.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

[www.hilti.com](http://www.hilti.com)

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

